

航模刀片连接器

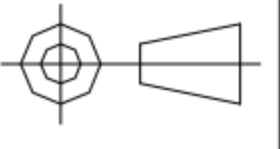
标准规范
 额定电流: 20A 30A DC
 额定电压: 125V AC/DC
 接触电阻: $\leq 50\text{m}\Omega$
 绝缘电阻: $\geq 150\text{M}\Omega$
 使用温度: $-25^{\circ}\text{C} \sim +100^{\circ}\text{C}$
 耐电压: 2500V AC
 插入力: 3-5kg
 拔出力: 3-5kgf
 寿命: 5000 cycles
 温升: 65C Max
 可焊性: 260+/-5C
 端子: 黄铜
 电镀: 镀银
 盐雾: 48H
 塑胶: PA66 UL94 -V0

品质要求:

- (1) 控制焊锡、浸锡质量, 防止虚焊、缩胶, 严格保证浸锡后尺寸符合图纸公差要求.
- (2) 带*号尺寸为重点管控尺寸.
- (3) 注塑前注意材料的材质, 模具的编号.
- (4) 注塑时注意压力、温度、冷却时间、.
- (5) 注塑后检查不能有充胶、缺胶、变形, 线材不能破损.
- (6) 产品物料要求符合ROHS.

 东莞市高迪电子有限公司
 DONG GUAN GAO DI ELECTRONICS CO., LTD

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE STATED: Up to 5 ± 0.2
 Above 5 ~ 15 ± 0.3
 Above 15 ~ 30 ± 0.4
 Above 30 ~ 50 ± 0.5
 Angle $\pm 0.3^{\circ}$

3RD. ANGEL'S  UNITS MM

DRAWN BY:	DATE	MAT'L	TITLE	CONNECTOR
Jack Lu	12/13/19			
CHECKED BY:	DATE	FINISH	MODLE	GD-LJQ-T60-4P-M
Jacky Chen	12/13/19			
APPROVED BY:	DATE	SCALE	DWG NO.	SIZE
Tony Kao	12/13/19	1:1		A4
		SHEET NO.	PART NO.	VER
		1 of 1		R1